

Nr: 2023/IX/2024

SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

---

REMONT ELEWACJI BUDYNKU WIELORODZINNEGO  
ZLOKALIZOWANEGO PRZY UL. EINSTEINA 4 W TYCHACH WRAZ Z  
ROBOTAMI TOWARZYSZĄCYMI

**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

**SPIS TREŚCI**

1.	CZĘŚĆ OGÓLNA.....	4
1.1.	Przedmiot Specyfikacji Technicznej.....	4
1.2.	Zakres Specyfikacji.....	4
1.3.	Zakres robót objętych Specyfikacją.....	4
1.4.	Określenia podstawowe.....	4
1.5.	Ogólne wymagania dotyczące robót budowlanych.....	4
1.5.1.	Dokumentacja.....	4
1.5.2.	Zabezpieczenie Terenu Budowy.....	4
1.5.3.	Ochrona przeciwpożarowa.....	4
1.5.4.	Ochrona środowiska w czasie wykonywania Robót.....	5
1.5.5.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.....	5
1.5.6.	Zaplecze dla potrzeb wykonawcy.....	5
1.5.7.	Ogrodzenia.....	5
1.5.8.	Zabezpieczenie interesów osób trzecich.....	5
2.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH...	5
2.1.	Ogólne wymagania dotyczące materiałów.....	5
2.2.	Przechowywanie i składowanie materiałów.....	5
2.3.	Transport materiałów.....	5
2.4.	Rodzaje wykorzystywanych materiałów.....	5
2.4.1.	Zaprawa tynkarska.....	5
2.4.2.	Zaprawa cementowa.....	6
2.4.3.	Elastyczna zaprawa klejąca.....	6
2.4.4.	Zaprawa do spoinowania.....	6
2.4.5.	Elastyczne płytki elewacyjne.....	7
2.4.6.	Płyty włóknowo – cementowe.....	7
2.4.7.	Profile i akcesoria metalowe.....	8
2.4.8.	Płyty wełny mineralnej.....	8
3.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN.....	8
4.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU.....	8
5.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT.....	8
5.1.	Ogólne zasady wykonywania Robót.....	8
5.2.	Przygotowanie podłoża pod tynki.....	8
5.3.	Uzupełnienie tynków zwykłych.....	9
5.4.	Narzędzia do prac tynkarskich.....	9
5.5.	Wykonanie okładzin z płytek elastycznych.....	9
5.6.	Spoinowanie części elewacji.....	9
5.7.	Wykonanie okładziny stropu podwieszanego nad galerią.....	10
6.	KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.....	10
6.1.	Ogólne zasady kontroli jakości.....	10
6.2.	Kontrola jakości materiałów i wyrobów.....	10
7.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT.....	10
7.1.	Ogólne zasady Przedmiaru Robót.....	10
7.2.	Ogólne zasady Obmiaru Robót.....	10
8.	OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH.....	10
8.1.	Rodzaje odbiorów Robót.....	10
8.2.	Odbiór Robót zanikających i ulegających zakryciu.....	10
8.3.	Odbiór końcowy.....	10

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

8.4.	Odbiór tynków.....	11
8.5.	Odbiór okładzin ściennych.....	11
8.6.	Odbiór okładzin z płyt włókno – cementowych.....	12
9.	ROZLICZANIE ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH. ....	12
10.	DOKUMENTY ODNIESIENIA.....	12
10.1.	Dokumentacja projektowa. ....	12
10.2.	Dokumenty związane. ....	12

## **1. CZĘŚĆ OGÓLNA.**

### **1.1. Przedmiot Specyfikacji Technicznej.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

### **1.2. Zakres Specyfikacji.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

### **1.3. Zakres robót objętych Specyfikacją.**

W ramach prac remontowych przewiduje się następujący zakres robót:

- Uzupełnienie tynków:
  - na ościeżach wewnętrznych wokół wymienianych okien i drzwi;
  - na spodach płyt galerii, wnęk i zadaszeń;
  - na cokole i ścianach fundamentowych;
- odtworzenie okładziny ściennej z płytek imitujących cegłę silikatową na ocieplanych ścianach osłonowych;
- Uzupełnienie tynków zewnętrznych na kominach;
- Wykonanie okładziny stropu podwieszanego nad galerią z użyciem płyt włóknowo – cementowych, wykończonych warstwą cienkowarstwowego tynku silikonowego i z izolacją z płyt wełny mineralnej.

Rozwiązania techniczne stanowiące podstawę do wykonania tych Robót są przedstawione w Dokumentacji Projektowej.

### **1.4. Określenia podstawowe.**

Określenia podstawowe podane w niniejszej Specyfikacji Technicznej są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami i ST – 0 „Wymagania ogólne”.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót budowlanych.**

Ogólne wymagania dotyczące robót budowlanych zgodne z wymaganiami ST – 0 „Wymagania ogólne”.

#### **1.5.1. Dokumentacja.**

Patrz ST – 00. Wymagania ogólne.

#### **1.5.2. Zabezpieczenie Terenu Budowy.**

Zabezpieczenie terenu budowy zgodne z wymaganiami ST – 0 „Wymagania ogólne”.

#### **1.5.3. Ochrona przeciwpożarowa.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

**1.5.4. Ochrona środowiska w czasie wykonywania Robót.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**1.5.5. Bezpieczeństwo i higiena pracy.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**1.5.6. Zaplecze dla potrzeb wykonawcy.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**1.5.7. Ogrodzenia.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**1.5.8. Zabezpieczenie interesów osób trzecich.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYROBÓW BUDOWLANYCH.**

**2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**2.2. Przechowywanie i składowanie materiałów.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**2.3. Transport materiałów.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**2.4. Rodzaje wykorzystywanych materiałów.**

**2.4.1. Zaprawa tynkarska.**

Wg. PN – E N 998 – 1 Wymagania dotyczące zapraw do murów – Część 1:  
Zaprawa tynkarska (lub równoważna).

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,8 kg/dm <sup>3</sup>
Gęstość w stanie suchym (po związaniu)	ok. 1,8 kg/dm <sup>3</sup>
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,13-0,16 l/1 kg 3,25-4,0 l/25 kg
Min./max grubość tynku	6 mm / 30 mm
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5°C do + 30°C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 4 godziny
Klasa reakcja na ogień	A1

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

Absorpcja wody - kategoria	W1
Przyczepność	$\geq 0,3 \text{ N/mm}^2$ - FP:B
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej (wartość tabelaryczna $\mu$ )	15/35 (EN 1748:2002, tabela A.12)
Współczynnik przewodzenia ciepła (średnia wartość tabelaryczna $P=50\%$ )	$0,83 \text{ W/mK}$ ( $\lambda_{10, \text{dry}}$ ) (EN 1748:2002, tabela A.12)
Trwałość. Spadek wytrzymałości po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania	$\leq 15 \%$
Trwałość. Ubytek masy po 25 cyklach zamrażania i rozmrażania	$\leq 3\%$

**2.4.2. Zaprawa cementowa.**

Wg. PN – EN 998 – 2: 2012 „Wymagania dotyczące zapraw do murów - Część 2: Zaprawa murarska” lub równoważnej.

Wytrzymałość na ściskanie	$> 12 \text{ MPa}$
Wytrzymałość na zginanie	$> 4,5 \text{ MPa}$
Reakcja na ogień	Klasa A1
Gęstość w stanie suchym stwardniałej zaprawy	$> 1900 \text{ kg/ m}^3$

**2.4.3. Elastyczna zaprawa klejąca**

Norma	PN-EN 12004+A1:2012
Klasa	C2TE S1
Reakcja na ogień	A1/A1 <sub>fl</sub>
Wytrzymałość złącza wyrażona jako przyczepność początkowa	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania/ starzenia termicznego wyrażona jako przyczepność po starzeniu termicznym	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako przyczepność po zanurzeniu w wodzie	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako przyczepność po cyklach zamrażania – rozmrażania	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$

**2.4.4. Zaprawa do spoinowania**

Norma	PN - EN 13888:2010
Klasa	CG 2 W A
Wytrzymałość na zginanie w warunkach suchych	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na zginanie po cyklach zamrażania i	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

rozmrażania	
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych	$\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ściskanie po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 15,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ściskanie w warunkach suchych i po cyklach zamrażania i rozmrażania	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$
Skurcz	$\leq 2 \text{ mm/m}$
Odporność na ścieranie	$\leq 1000 \text{ mm}^3$
Absorpcja wody	
- po 30 min	$\leq 2\text{g}$
- po 240 min	$\leq 5\text{g}$
Kolor	Zalecany – Ciemnoszary, ostateczny kolor uzgodnić z Inwestorem

**2.4.5. Elastyczne płytki elewacyjne.**

Kolor	jak istniejące;
Wymiary	do odtworzenia;
Nasiąkliwość	do 6 %;
Mrozoodporność	– F2;
Reakcja na ogień	– A2-s1, d0 niepalny i niekapiący;
Zaprawa klejowa i fuaga	– elastyczne systemowe;

**2.4.6. Płyty włóknowo – cementowe**

Grubość	12,5
Minimalna gęstość pozorna (EN 12467)	$\geq 1200 \text{ kg/m}^3$
Wytrzymałość na zginanie (EN 12467)	$> 7 \text{ N / mm}^2$ (klasa 2)
Moduł sprężystości	$> 7 \text{ GPa}$
Trwałość (EN 12467)	Kategoria A
Klasyfikacja wytrzymałościowa (EN 12467)	Klasa 2
Klasyfikacja reakcji na ogień (EN 13501-1)	A1
Nieprzepuszczalność wody (EN 12467)	Zaliczony
Ciepła woda (EN 12467)	zaliczony
Kąpiel – suszenie (EN 12467)	zaliczony (50 cykli)
Zamrażanie – rozmrażanie (EN12467)	zaliczony (100 cykli)
Grzanie – deszczowanie (EN12467)	zaliczony (50 cykli)
Ruch wilgoci (EN 12467) (w 23°C, od 30 do 90% RH)	$\leq 0,4 \text{ mm}$
Współczynnik przewodności cieplnej:	$0,25 \text{ W / mK}$

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

**2.4.7. Profile i akcesoria metalowe.**

Profile metalowe wg normy PN-EN 14195. Wszystkie profile systemowe produkowane z blachy walcowanej na zimno. Kształtowniki profilowane na zimno. Blacha stalowa cynkowa - I gatunek, DX51D z powłoką cynkową min. 275 g/m<sup>2</sup>.

**2.4.8. Płyty wełny mineralnej.**

Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$	W/mK	0,035	EN 12667
Klasa reakcji na ogień	-	A1	EN 13501-1
Napężenie ściskające przy 10% deformacji CS(10)	kPa	20	EN 826
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych - TR	kPa	10	EN 1607
Nasiąkliwość wodą przy krótkotrwałym zanurzeniu - WS	kg/m <sup>2</sup>	≤1	EN 1609
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym częściowym zanurzeniu - WL(P)	kg/m <sup>2</sup>	≤3	EN 12087

**3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU I MASZYN.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ŚRODKÓW TRANSPORTU.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WYKONANIA ROBÓT.**

**5.1. Ogólne zasady wykonywania Robót.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**5.2. Przygotowanie podłoża pod tynki.**

Podłoże powinno być:

- Suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej.
- Słabo związane części powierzchni odkuć, zaś części luźne lub osypliwe usunąć przy pomocy szczotki stalowej.
- Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże zmoczyć czystą wodą.
- Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji gruntującej.
- Zaprawy tynkarskiej nie stosować na podłożach drewnianych, metalowych, z tworzyw sztucznych.
- Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże należy oczyścić z kurzu szczotkami.
- Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże zmoczyć czystą wodą



### **5.3. Uzupełnienie tynków zwykłych.**

- W celu uzyskania równych powierzchni należy zastosować prowadzące listwy tynkarskie – mocowane mechanicznie bądź przez zatopienie w zaprawie (listwy siatkowe).
- Modyfikacje zaprawy tynkarskiej wykonać zgodnie z kartą techniczną.
- Pierwszym etapem jest wykonanie obrzutki wstępnej.
- Po jej związaniu, (ale jeszcze przed stwardnieniem) należy wykonać narzut wierzchni.
- Tynk w obydwu etapach narzuca się równomiernie kielnią.
- Nadmiar zaprawy należy zbierać pacą styropianową lub drewnianą i wrzucać z powrotem do naczynia.
- Moment przystąpienia do zacierania należy dobrać doświadczalnie, tak by nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku.
- Zacieranie wykonać po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa.
- Prace wykończeniowe wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku.

### **5.4. Narzędzia do prac tynkarskich.**

Kielnia, paca styropianowa lub drewniana, listwy prowadzące, długa łąta. Narzędzia należy czyścić czystą wodą bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywać środkiem do usuwania pozostałości po cemencie.

### **5.5. Wykonanie okładzin z płytek elastycznych.**

- Istniejące podłoże należy zagruntować preparatem gruntującym
- Warstwę zaprawy klejącej nanieść na podłoże za pomocą gładkiej pacy stalowej a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku) używając pacy zębatej o uzębieniu dobranym do rozmiaru płytek.
- Po rozprowadzeniu zaprawy należy przyłożyć płytkę i dokładnie docisnąć do podłoża. Zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (pełne podsadzenie).
- Fugowanie okładziny można rozpocząć po stwardnieniu zaprawy, nie wcześniej jednak niż po 24 godzinach od przyklejenia płytek.
- Dylatacje i spoiny przyłączeniowe wypełnić trwale elastyczną jednoskładnikową masą na bazie silikonowo – kauczukowej.
- Odchylenie krawędzi płytek od kierunku poziomego lub pionowego nie powinno być większe niż 2 mm/m, odchylenie powierzchni okładziny od płaszczyzny nie większe niż 2 mm na długości łąty dwumetrowej.
- Całość prac wykonać zgodnie z wytycznymi systemu – w zakresie przygotowania podłoża, warunków stosowania, sposobów aplikacji i wykończenia

### **5.6. Spoinowanie części elewacji.**

- Spoinowanie wykonać zaprawą cementową.
- Za pomocą szpachelki do spoinowania wcisnąć zaprawę do spoin między cegłami. Zaprawy musi być tyle, żeby zetknęła się z zaprawą murarską i aby masa lekko wystawała za okładzinę.

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

- Pozostałą część masy ściągnąć przy użyciu szpachelki. Spoina musi być mocno dociśnięta i wygładzona.
- Najpierw wypełnić spoiny pionowe, a następnie poziome. Zaprawę do fugowania docisnąć w pionowych spoinach za pomocą bocznych krawędzi korytka do spoinowania, tak samo postępować należy w przypadku spoin poziomych.
- Zakończywszy spoinowanie, należy lekko zamieść ścianę delikatną szczotką tak aby zaprawa nie przyczepiła się do spoiny i nie została naniesiona na cegły.

**5.7. Wykonanie okładziny stropu podwieszanego nad galerią**

- Wykonanie okładziny stropu podwieszanego nad galerią wykonać zgodnie wytycznymi producenta / dostawcy zawartymi w kartach technicznych i instrukcjach stosowania zastosowanych materiałów w zakresie warunków stosowania, przygotowania podłoża, sposobów aplikacji i wykończenia.

**6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.**

**6.1. Ogólne zasady kontroli jakości.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**6.2. Kontrola jakości materiałów i wyrobów.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT.**

**7.1. Ogólne zasady Przedmiaru Robót.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

Podstawową jednostką przedmiaru dla prac objętych niniejszą ST jest 1m<sup>2</sup> wykonanego tynku i okładziny.

**7.2. Ogólne zasady Obmiaru Robót.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**8. OPIS SPOSOBU ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH.**

**8.1. Rodzaje odbiorów Robót.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**8.2. Odbiór Robót zanikających i ulegających zakryciu.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**8.3. Odbiór końcowy.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

#### **8.4.Odbiór tynków.**

- Wyprawa pod względem wyglądu zewnętrznego powinna być jednolita, równomiernie rozłożona na całej powierzchni. Niedopuszczalne jest występowanie plam, rys, wykwitów i spękań
- Grubość wyprawy powinna się zawierać w przedziale 6 – 30 mm
- Przy odbiorze należy także zwrócić uwagę na to, czy wyprawa tynkarska została naniesiona w jednobarwnej i jednakowej fakturze zewnętrznej. Części ściany pokrywane w różnym czasie nie powinny wykazywać żadnych różnic.
  - Ukształtowanie powierzchni, krawędzie przecięcia powierzchni oraz kąty dwuścienne powinny być zgodne z Dokumentacją Projektową.
  - Dopuszczalne odchylenie powierzchni i krawędzi oraz przecinających się płaszczyzn tynków zwykłych wewnętrznych podano poniżej:
    - Odchylenie powierzchni od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej nie większe niż 3 mm i w liczbie nie większej niż 3 na całej długości łaty kontrolnej 2m;
    - Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku pionowego – nie większe niż 2 mm na 1 m i ogółem nie więcej niż 4 mm w pomieszczeniach do 3,5 m wysokości oraz nie więcej niż 6 mm w pomieszczeniach powyżej 3,5 m wysokości;
    - Odchylenie powierzchni i krawędzi od kierunku poziomego – nie większe niż 3 mm na 1m i ogółem nie więcej niż 6 mm na całej powierzchni między przegrodami pionowymi (ściany, belki itp);
    - Odchylenie przecinających się płaszczyzn od kąta przewidzianego w dokumentacji – nie większe niż 3 mm na 1 mm.
- Odchylenie promieni krzywizny powierzchni faset, wnęk itp. od projektowanego promienia nie powinno być większe niż 7 mm.
- Dopuszczalne odchylenia od pionu powierzchni i krawędzi zewnętrznych tynków nie powinno być większe niż:
  - Na całej wysokości kondygnacji – 10 mm;
  - Na całej wysokości budynku – 30 mm;
- Dla wszystkich odmian tynków niedopuszczalne są następujące wady:
  - Wykwity w postaci nalotu wykrystalizowanych na powierzchni tynków roztworów soli przenikających z podłoża, pleśni itp.;
  - Trwałe ślady zacieków na powierzchni;
  - Odstawanie, odparzenia i pęcherze wskutek niedostatecznej przyczepności tynku do podłoża.

#### **8.5.Odbiór okładzin ściennych.**

- Badanie gotowej okładziny powinno polegać na sprawdzeniu:
  - Należytego przylegania do podkładu przez lekkie opłukiwanie okładziny w kilku dowolnie wybranych miejscach: głuchy dźwięk wskazuje na nieprzyleganie okładziny do podkładu;
  - Prawidłowości przebiegu spoin przez naciągnięcie cienkiego sznura wzdłuż dowolnie wybranych spoin i pomiar odchyleń z dokładnością do 1mm;

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**ST – 05. TYNKI I OKŁADZINY**

- Prawidłowości ukształtowania powierzchni okładziny przez przyłożenie w prostokątnych do siebie kierunkach łaty kontrolnej o długości 2m w dowolnych miejscach powierzchni okładziny i pomiar wielkości prześwitu za pomocą szczelinomierza z dokładnością do 1mm;
- Wizualnym szerokości styków i prawidłowości ich wypełnienia, a w przypadkach budzących wątpliwości – przez pomiar z dokładnością do 0,5mm
- Jednolitości barwy płytek.

**8.6.Odbiór okładzin z płyt włókno – cementowych.**

- Należy sprawdzić zlicowanie metalowych elementów rusztu pod montaż okładziny z płyt włókno - cementowych.
- Płyty włókno – cementowe i materiały pomocnicze powinny posiadać aktualne certyfikaty zgodności z aprobatami technicznymi oraz inne dokumenty dopuszczające do stosowania w budownictwie.
- Badanie gotowej okładziny z płyt włókno – cementowych polega na sprawdzeniu:
  - Należytego przylegania do podłoża lub podkładu;
  - Zachowania dopuszczalnych odchyłń do płaszczyzny, odchyłń od krawędzi od linii prostej - Odchylenie powierzchni okładzin z płyt od płaszczyzny i odchylenie krawędzi od linii prostej nie powinny być większe niż 1 mm/m.
  - Prawidłowości przebiegu spoin pionowych między płytami przez naciągnięcie cienkiego sznura wzdłuż spoin i pomiar odchyłń z dokładnością do 1 mm.
  - Prawidłowości ukształtowania powierzchni okładziny i ścian przez przyłożenie w prostokątnych do siebie kierunkach łaty kontrolnej o długości 2, 0 m w dowolnych miejscach powierzchni okładziny i pomiar wielkości prześwitu z dokładnością do 1 mm.

**9. ROZLICZANIE ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH.**

Patrz ST – 00 „Wymagania ogólne”.

**10. DOKUMENTY ODNIESIENIA.**

**10.1. Dokumentacja projektowa.**

Patrz ST – 00 Wymagania ogólne.

**10.2. Dokumenty związane.**

- Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych tom I „*Budownictwo Ogólne*”
- Zalecane normy:
  - Mają zastosowanie wszystkie związane z tym tematem normy polskie (PN) i branżowe (BN),